

# VISIÓN

**Ser una empresa química de primera clase fabricando excelentes productos para la sociedad.**

# MISIÓN

**Estamos comprometidos a ser una industria líder responsable, aprovechando la excelencia de nuestra gente, procesos y tecnologías para crear valor para nuestros grupos de interés.**

# VALORES

**El CLIENTE es nuestra razón de ser.**

Nos medimos por el éxito de nuestros clientes. A través de la innovación sin precedentes y la atención a la calidad, nuestro objetivo es superar sus expectativas.

**Nuestra GENTE marca la diferencia.**

Una compañía es su gente y la gente genera la ventaja competitiva. Respetamos todas las opiniones y confiamos los unos en los otros para crecer.

**Vemos el CAMBIO como una oportunidad.**

El entorno de los negocios está en constante evolución. Aprovechamos los retos del cambio para ser excelentes y mantener lo que nos hace diferentes.

**La DIVERSIDAD es nuestra fortaleza.**

Como una compañía global valoramos la diversidad de conocimientos, perspectivas y experiencias en nuestra organización y partimos de ella para impulsar nuestra competitividad

**Somos RESPONSABLES.**

En nuestra búsqueda de crecimiento y rentabilidad del negocio hacemos las cosas de la manera correcta – económica, social y medioambientalmente.